

# Sostenibilità, ecologia, risparmio

Scegliere una stampante ATPColor significa sposare una filosofia produttiva attenta all'ambiente e alle persone in tutta la filiera.

*«Abbiamo adottato un'ottica di sostenibilità da ben prima che diventasse di moda. Perché molto spesso la soluzione migliore per l'ambiente coincide anche con il maggior risparmio per il cliente».*

**Roberto Martellono,**  
responsabile commerciale di ATPColor



**ATPCOLOR**

CERTIFICATO DA FOGRA





## Sostenibilità: perché scegliere una stampante ATPColor

- **Dal 2005**, scegliendo una stampante ATPColor **non devi acquistare una calandra esterna**: oltre a fare un investimento in meno, occupi anche meno spazio in azienda.
- Una stampante ATPColor da 5 metri con calandra incorporata **consuma meno** di un'ecosolvent da 1,6 m: lo ha dimostrato la **certificazione Fogra**, che ATPColor ha ottenuto nel 2021.
- Tutte le **stampanti ATPColor** possono essere **ricondate**: in questo modo la loro vita si allunga e si producono meno rifiuti da smaltire.
- Il **poliestere**, soprattutto se **riciclato**, è una delle materie plastiche **più sostenibili** sia per il suo metodo di produzione sia per le possibilità di smaltimento.
- Gli **inchiostri ad acqua** hanno una formulazione più **ecosostenibile** rispetto ad altre chimiche diffuse nel mercato.



*Fogra - Research Institute for Media Technologies è un prestigioso istituto tedesco, indipendente e senza fini di lucro. Supporta l'industria della stampa e dei media con ricerche e certificazioni riconosciute in ambito internazionale.*

## Consumi elettrici bassissimi certificati Fogra

Il **consumo energetico** delle macchine da stampa e dei sistemi di finitura è **sottovalutato** dalla maggior parte degli stampatori di tutto il mondo, anche se la bolletta dell'energia è una delle voci più critiche nel bilancio delle aziende grafiche.

**ATPColor OneTex 5200** è l'unica stampante tessile da 5 metri al mondo con un'**efficienza energetica certificata**. A fine 2021 Fogra ne ha misurato i consumi come unità all-in-one (stampante e calandra a sublimazione) secondo la norma ISO 20690:2018. Ciò che è emerso è stato sorprendente: non solo usa meno elettricità di quanto si pensasse, ma consuma anche meno di un'ecosolvent da 1,6 m. Infatti in modalità "Produzione", con stampante e calandra attive, OneTex 5200 stampa 10,6 m<sup>2</sup> di tessuto per kWh di elettricità consumata.



### Quanta energia puoi risparmiare?

La combinazione tradizionale stampante più calandra con luce di stampa di 5m consuma circa 110 kWh: 30 kWh la stampante e 80 kWh la calandra.

Le due macchine in funzione otto ore al giorno per 20 giorni al mese consumano quindi circa 17.600 kWh. A 0,16 € per kWh, ti costa 2.816 € al mese, oltre 33.800 € all'anno.

OneTex 5200 consuma al massimo 25 kWh, vale a dire 4.000 kWh al mese. Circa 640 € al mese, 7.680 € all'anno.

Potresti risparmiare quindi 26.000 € all'anno sulla bolletta dell'elettricità, che per 5 anni, normale tempo di ammortamento della stampante, sono 130.000 €.

## Stampanti ricondizionate e quindi sempre nuove

Nel mercato della stampa, c'è una continua corsa alla novità: macchine sempre più produttive, veloci, ecologiche. Certo, ma chi pensa allo **smaltimento** di quelle ormai considerate obsolete? E abbiamo la certezza che **siano davvero** completamente **da buttare**?

Da sempre ATPColor ha adottato una filosofia opposta a quella del mercato. Tutte le stampanti possono essere **rinnovate e potenziate**, con un investimento minimo rispetto all'acquisto di una macchina nuova. In questo modo non si deve smaltire tutta la struttura esterna, ma solo le parti che vengono sostituite, con un risparmio economico per lo stampatore e un indubbio **beneficio per l'ambiente** (tra smaltimento e trasporto).

## Poliestere da riusare, riciclare e trasportare



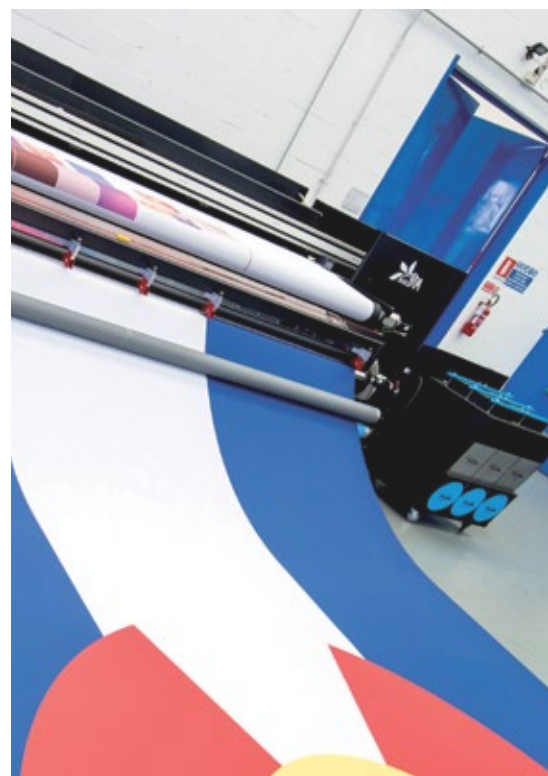
Scopri perchè il poliestere è davvero sostenibile

Nel settore delle arti grafiche la discussione è intensa riguardo ai materiali plastici usati come base di stampa: spesso derivati dal petrolio, hanno un impatto notevole sull'ambiente.

Il poliestere è uno dei **materiali plastici più ecosostenibili** per almeno **tre motivi**: una volta stampato è riutilizzabile più e più volte; è leggero, poco ingombrante e facilmente trasportabile; è riciclabile. Inoltre, il poliestere riciclato, simile a quello vergine in termini di qualità e prestazioni, richiede il 59% in meno di energia per essere prodotto, con un processo produttivo che può far risparmiare fino al 20,7% di carbonio rispetto al poliestere non riciclato.



**ROBERTO MARTELLONO,**  
RESPONSABILE  
COMMERCIALE  
DI ATPCOLOR



## Quanto puoi risparmiare all'anno?

*Dei consumi del sistema stampante più calandra abbiamo già parlato. Ma i costi legati al possesso, alla manutenzione e alla gestione di una calandra non si limitano ai consumi di energia elettrica.*

*Ci sono diversi ragionamenti da fare: innanzitutto, il risparmio sull'acquisto di una calandra che sul formato da 5 metri, che può andare da un minimo di 80.000 € a un massimo di circa 150.000 €. In secondo luogo, il risparmio legato alla manutenzione, che possiamo stimare in qualche migliaio di € all'anno, a partire dal secondo anno. Infine, aspetto spesso trascurato, ma cruciale: in luoghi dove gli spazi sono limitati avere una calandra implica dedicare minimo 50 m<sup>2</sup> del laboratorio a questa macchina. Quanto ti costerebbe un laboratorio più piccolo?*



## Inchiostri a base acqua ecosostenibili e sicuri

Per la stampa a sublimazione si utilizzano gli **inchiostri sublimatici**, che una volta depositati e scaldati ad alte temperature (200 °C), generalmente con una pressa o una calandra, **sublimano**, ovvero passano dallo stato solido a quello gassoso senza passare attraverso lo stato liquido intermedio.

Tutti gli inchiostri ATPColor sono **davvero a base acqua e certificati Eco Passport**: sia quelli che vengono usati per la stampa diretta su tessuto, sia quelli che vengono usati per la stampa indiretta, con un passaggio quindi su carta transfer. I pigmenti sono quindi sciolti in una soluzione acquosa, **più sicura per l'ambiente e le persone rispetto al solvente**, usato per esempio negli inchiostri solvent e ecosolvent.

## Calandra integrata: più spazio per altro in azienda

Quando si pensa alla stampa a sublimazione si pensa solitamente alla stampa indiretta, su carta transfer, che implica un passaggio in calandra per trasferire la grafica sul tessuto. Ma la **stampa sublimatica diretta** non ha nulla da invidiare a quella indiretta in termini di **qualità di stampa** o di **brillantezza dei colori**, come ATPColor ha da sempre sostenuto, anche quando il mercato la osteggiava fortemente. E ha invece alcuni punti di forza da non trascurare.

Avere una stampante con calandra integrata non significa solamente risparmiare energia elettrica. Significa occupare in azienda lo spazio di un'unica macchina. E questo non è un aspetto da trascurare, soprattutto se stiamo parlando di macchine con una luce di stampa importante.



*ATPColor è un'azienda italiana che produce macchine digitali per la stampa a sublimazione su tessuto dal 2003. I suoi oltre 500 clienti in tutto il mondo sanno di poter contare su una soluzione di stampa brevettata, progettata per rendere il loro lavoro semplice, efficace e produttivo. Hanno anche la garanzia di trattare con un'azienda composta da persone competenti, etiche e appassionate, che agiscono ogni giorno per rendere migliore l'ambiente in cui viviamo.*

### ATPColor

Via Mascagni, 42  
20030 Senago (MI)  
tel. +39 02 9986 777  
P. IVA 04034890964  
info@atpcolor.it  
**www.atpcolor.it**